

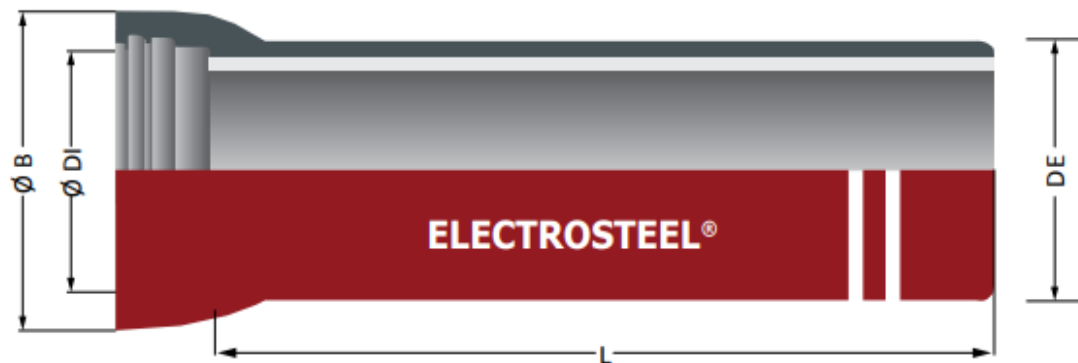
## TUBO ELECTROSTEEL 200 g/m<sup>2</sup> Zinc (UNE EN 598: 2009)

### SANEAMIENTO

Tubo equivalente de fundición dúctil de clase K7 - DN 80 a 1200 con enchufe automático

- para junta estándar tipo TYTON o TYTFAST® NBR,
  - para juntas acerrojadas tipo "Vi+" NBR,
- con un revestimiento exterior de zinc puro (200 g/m<sup>2</sup>).

\* DN 80 a 600



DN (mm)	Clase	L (m)	Espesor de hierro fundido "e" (mm)	Espesor del mortero cemento "e" (mm)	Rigidez diametral (kN/m <sup>2</sup> )	PFA Equivalente Junta TYTON (bar)	Desviación angular tubo No acerrojado	PFA Equivalente Acerrojado con junta Vi+ (bar)	Desviación angular en tubo Acerrojado	DE (mm)	DI (mm)	B (mm)	
80	K7	5,5	4.8	4	1270	40	5°	16	3°	99-95.3	99.5-101.5	142*	
100	K7	5,5	4.8		710		5°		3°	119-115.2	119.5-121.5	163*	
125	K7	5,5	4.8		380		5°		3°	145-141.2	145.5-147.5	188*	
150	K7	5,5	4.8		230		5°		3°	171-167.1	171.5-173.5	216*	
200	K7	5,5	4.9		105		4°		3°	223-219	223.5-226.5	273*	
250	K7	5,5	5.3		66		38		4°	3°	275-270.9	275.5-278.0	326*
300	K7	5,5	5.6	47	35	4°	3°	327-322.7	327.5-330.3	382*			
350	K7	5,5	6.0	5	40	27	3°	11	3°	379-374.6	379.5-382.3	435*	
400	K7	5,5	6.3		31	29	3°		3°	430-425.5	430.5-433.6	491*	
450	K7	5,5	6.7		26	28	3°		-	-	481-476.4	481.5-484.8	543*
500	K7	5,5	7.0		22		3°		3°	533-528.2	533.5-536.9	600*	
600	K7	5,5	7.7		18	26	3°		10	3°	636-631	636.5-640.2	710*
700	K7	5,5	9.6		23	6	2°		-	-	739-733.7	739.5-744.0	820*
800	K7	5,5	10.4	20	2°		-	-	843-837.5	843.5-848.3	932*		
900	K7	5,5	11.2	18	2°		-	-	946-940.2	947-952	1047*		
1000	K7	5,5	12.0	16	2°		-	-	1049-1043	1050-1055	1159*		
1100	K7	Póngase en contacto con nosotros											
1200	K7	Póngase en contacto con nosotros											

\* dimensiones indicativas.

#### Ámbito de aplicación:

- Puede utilizarse para aguas residuales a presión y gravedad.

#### Características principales:

- Clase de espesor según UNE EN 598-2009;
- Revestimiento exterior reforzado: revestimiento epoxi rojizo de 200 g/m<sup>2</sup> de zinc puro+ , espesor mínimo 100 micras;
- Revestimiento interior: mortero de cemento aluminoso centrifugado resistente a la abrasión y H<sub>2</sub>S;
- Junta automática tipo TYTON o TYTFAST® (sólo para uso por gravedad) en Nitrilo (NBR): estanca e impermeable;
- Acerrojado por un anillo de estanqueidad TYTON de nitrilo (NBR) tipo "Vi+" sin tornillos: estanco e impermeable.

**Compatibilidad del revestimiento exterior con los suelos:**

Los tubos de fundición dúctil de SANEAMIENTO, con revestimiento exterior de zinc puro, pueden utilizarse en la mayoría de los suelos, a excepción de los siguientes:

- suelos turbosos y ácidos;
- suelos que contengan residuos, cenizas, escorias o estén contaminados por determinados residuos o efluentes industriales;
- suelo por debajo del nivel freático con una resistividad inferior a 2500  $\Omega$ .cm

En tales suelos, y también en caso de corrientes parásitas, es aconsejable utilizar otros tipos de revestimiento exterior adecuados para suelos más corrosivos.

**Compatibilidad del revestimiento con el agua :**

Las tuberías de fundición dúctil de SANEAMIENTO, provistas de revestimientos de mortero de cemento aluminoso (resistentes a la abrasión), pueden utilizarse para transportar todo tipo de aguas residuales con un pH comprendido entre 4 y 12.

Para otros tipos de agua, los límites de funcionamiento se indican en la tabla siguiente:

Características del agua	Revestimiento de cemento de aluminio
Valor mínimo de pH	4
<b>Contenido máximo (mg/l) de :</b>	
CO <sub>2</sub> agresivo	Sin límites
Sulfato (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Sin límites
Magnesio (Mg <sup>2+</sup> )	Sin límites
Amonio (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Sin límites

*ELECTROSTEEL se reserva el derecho de modificar estas especificaciones técnicas, en particular en función de la evolución de las normas.*